

Для наружных и внутренних работ	Олифа комбинированная	-	-	-	Олифа комбинированная К-3, К-5, К-2	-	-	Олифа комбинированная К-3, К-5
Для внутренних работ	-	Олифа оксоль	Олифа оксоль	Олифа комбинированная К-2, К-3, К-5	-	Олифа оксоль	Олифа комбинированная К-2, К-3, К-4, К-5,	-

Примечание. Индекс Н для цинковых и литопонных белил указывает на введение наполнителя до 25 % пигментной части.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

1.1а. (Исключен, Изм. № 5).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Готовые к применению масляные краски должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептурам и технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Готовые к применению масляные краски должны выпускаться следующих цветов: кремовая, бежевая, темно-серая, светло-голубая, голубая, темно-желтая, фисташковая, зеленая, красно-коричневая, темно-красная, коричневая - для наружных покрытий; кремовая, оранжево-бежевая, бежевая, темно-серая, светло-голубая, голубая, синяя, темно-желтая, желто-зеленая, фисташковая, зеленая, красная, вишневая, красно-коричневая, коричневая, светлая серо-зеленая, светло-серая, светло-бежевая, розово-бежевая - для покрытий внутри помещений.

Соответствие изменившихся цветов цветных масляных красок и номеров картотеки цветовых эталонов приведено в справочном приложении 2.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.3 В зависимости от марок и цветов красок коды ОКП приведены в табл. 1а

2.4. По физико-механическим показателям готовые к применению масляные краски должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл 2

Наименование краски, цвет	Код для марки		
	МА-15	МА-15Н	МА-22
1. Белила цинковые	23 1721 1100 04	23 1721 1200 01	23 1721 1300 04
2. Белила литопонные	-	-	23 1721 0300 02
3. Краски цветные:	23 1722 0200 00	-	23 1722 0600 10
вишневая	-		23 1722 0624 02
темно-красная	23 1722 0264 06		-
красная	-		23 1722 0606 04
кремовая	23 1722 0214 05		23 1722 0614 04

темно-желтая	23 1722 0262 08		23 1722 0662 07
зеленая	23 1722 0208 03		23 1722 0608 02
желто-зеленая	-		23 1722 0629 08
светлая серо-зеленая	-		23 1722 0673 04
фисташковая	23 1722 0243 00		23 1722 0643 10
голубая	23 1722 0210 09		23 1722 0610 00
синяя	-		23 1722 0607 03
светло-голубая	23 1722 0271 06		23 1722 0671 05
темно-серая	23 1722 0260 10		23 1722 0660 09
светло-серая	-		23 1722 0659 02
розово-бежевая	-		23 1722 0694 10
коричневая	23 1722 0209 02		23 1722 0609 01
светло-бежевая	-		23 1722 0696 08
оранжевато-бежевая	-		23 1722 0616 02
красно-коричневая	23 1722 0258 04		23 1722 0658 03
бежевая	23 1722 0217 02		23 1722 0617 01
4. Сурик железный	23 1723 0200 06		-
5. Мумия	23 1723 0600 05		-
6. Охра	23 1723 1000 08		-

Продолжение табл. 1а

Наименование краски, цвет	Код для марки		
	МА-22Н	МА-25	МА-25Н
1. Белила цинковые	23 1721 1400 05	-	-
2. Белила литопонные	23 1721 0400 10	23 1721 0500 07	23 1721 0600 04
3. Краски цветные:	-	23 1722 0700 07	
вишневая		23 1722 0724 10	
красная	-	23 1722 0706 01	
кремовая		23 1722 0714 01	
темно-желтая		23 1722 0762 04	
зеленая		23 1722 0708 10	
желто-зеленая		23 1722 0729 05	
светлая серо-зеленая		23 1722 0773 01	
фисташковая		23 1722 07436 07	

голубая		23 1722 0710 05	
синяя		23 1722 0707 00	
светло-голубая		23 1722 0771 02	
темно-серая		23 1722 0760 06	
светло-серая		23 1722 0759 10	
розово-бежевая		23 1722 0794 07	
коричневая		23 1722 0709 09	
светло-бежевая		23 1722 0796 05	
оранжевато-бежевая		23 1722 0716 10	
красно-коричневая		23 1722 0758 00	
бежевая		23 1722 0717 09	

Наименование показателя	Норма для марки														
	белила цинковые				белила литопонные				краски цветные			сурик железный	мурият	охра	метод испытания
	МА-1	МА-2	МА-1Н	МА-2Н	МА-2	МА-5	МА-2Н	МА-5Н	МА-15	МА-22	МА-25	МА-15	МА-15	МА-15	
1. Цвет пленки краски:	Контрольные образцы цвета				Контрольные образцы цвета				Должен находиться в пределах допустимых отклонений, установленных образцами (эталоны) цвета "Картотеки" или контрольными образцами цвета			Контрольные образцы цвета			
вишневый									-	4,63					
темно-красный									5, контрольный образец	-					

красный									-	42, 44					
кремовый									200, 201	200, 201					
темно-желтый									209, контрольный образец	209, контрольный образец					
зеленый									304, 306	304, 306					
желто-зеленый									-	331, 350					
светлый серо-зеленый									-	333, 334					
фисташковый									382, контрольный образец	382, контрольный образец					
голубой									424, контрольный образец	424, контрольный образец					
синий									-	422, 438					
светло-голубой									448, контрольный образец	448, контрольный образец					
темно-серый									526, 527	526, 527					
светло-серый									-	560, 561					
розово-бежевый									-	613, 614					
коричневый									619, 622	619, 622					
светло-бежевый									-	620, 621					

оранжеват о-бежевый									-	625, контро льный образе ц					
красно- коричневы й									635, контро льный образе ц	635, контро льный образе ц					
бежевый									689, 690	689, 690					
2. Массовая доля пленкообр азующего вещества, %, не менее	30	25	28	24	20	22	20	22	26	20	22	27	30	34	По ГОСТ 17537- 72 и П.4.3. настоя щего станда рта
3. Массовая доля летучего вещества, %, не более	14	27	13	25	20	11	20	12	12	20	12	14,5	14	15	По ГОСТ 17537- 72 и П.4.3 настоя щего станда рта
Условная вязкость краски по вискозиме тру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температу ре (20,0±0,5) °С, с	65 - 14 0	65 - 14 0	65 - 14 0	65 - 14 0	65 - 14 0	65 - 14 0	65 - 14 0	65 - 14 0	65-140	65-140	65 - 14 0	80- 160	80- 160	80 - 16 0	По ГОСТ 8420- 74 и П.4. 4 настоя щего станда рта
5. Степень перетира, мкм, не более	40	40	70	70	40	40	70	70	90	80	80	80	80	80	По ГО СТ 6589- 74
6.	17	17	20	20	17	17	19	19	-	-	-	35	95	18	По

Укрывисто сть невысуше нной пленки краски, г/м ² , не более	0	0	0	0	0	0	0	0						0	ГОСТ 8784- 75, разд. 1
для красок цветных:															
вишневой									-	100	10 0				
темно- красной									45	-	-				
красной									-	100	10 0				
кремовой									210	210	21 0				
темно- желтой									160	160	16 0				
зеленой									80	80	80				
желто- зеленой									-	140	14 0				
светлой серо- зеленой									-	170	17 0				
фисташков ой									90	135	13 5				
голубой									100	100	10 0				
синей									-	100	10 0				
светло- голубой									120	120	12 0				
темно- серой									65	100	10 0				
светло- серой									-	165	16 5				
розово- бежевой									-	230	23 0				
коричнево									65	100	10				

й											0				
светло-бежевой									-	235	235				
оранжеват о-бежевой									-	160	160				
красно-коричневой									50	100	100				
бежевой									85	130	130				
7. Время высухания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	По ГОСТ19007-73 и П настоящего стандарта
8. Твердость пленки, условные единицы, не менее, по маятниковому прибору:															По ГОСТ 5233-89
типа М-3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,10	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12
типа ТМЛ (маятник Б)	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
9. Условная светостойкость пленки, ч, не менее	Не определяют								2	2	2	Не определяют			По ГОСТ 21903-76, метод 3, и П.4.9 настоящего стандарта

10. Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С, ч, не менее	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	По ГОСТ 9.403-80, раздел 2, и П. 4.10 настоящего стандарта
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--

Примечания:

1. При загустевании красок допускается разбавление их уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200) в количестве не более 5 %, после чего вязкость красок должна соответствовать п.4 табл.2
2. Норма по показателю 8 табл. 2 для прибора типа ТМЛ не является браковочной до 01.01.95. Определение обязательно.

(Измененная редакция, Изм. № 6).

2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Краски масляные, готовые к применению, являются токсичными и пожароопасными материалами, что обусловлено свойствами веществ, входящих в их состав.

При производстве красок в воздушную среду выделяется пыль соединения свинца и пары уайт-спирита (нефраса-С4-155/200), за содержанием которых на рабочем месте должен быть организован контроль в соответствии с гост 12.1.007-76

Пары растворителя оказывают раздражающее действие на слизистые оболочки глаз, дыхательных путей, кожу. Соединения свинца вызывают изменения в нервной системе, крови, сосудах, способны накапливаться в организме.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).

2а.2. Характеристики пожароопасности и токсичности компонентов приведены в табл. 3

Наименование компонент	Предельно допустимые концентрации в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м ³	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения		
Уайт-спирит (нефрас С4-	300	33	270	1,4 - 6,0	4

155/200)					
Свинец и его неорганические соединения	0,01	-	-	-	1

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5, 6).

2а.3. При производстве, испытании, применении красок должны соблюдаться требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005-75

2а.4. Все работы, связанные с изготовлением и испытанием красок, должны осуществляться в помещении при постоянно работающей местной и общей приточно-вытяжной вентиляции по ГОСТ 6589-74 обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений, содержание вредных веществ в которых не должно превышать установленных предельно допустимых концентраций по ГОСТ 12.1.005-88

(Измененная редакция, Изм. № 5).

2а.5. Для тушения пожара применяют: песок, кошку, углекислый газ, воду в тонкораспыленном виде, химическую или воздушно-механическую пену из стационарных установок или огнетушителей.

2а.6. Лица, связанные с изготовлением и применением красок, должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-89

Для рук применяются пасты типа «биологические перчатки».

2а.7. При производстве красок образуются твердые, жидкие и газообразные отходы, которые могут вызывать загрязнение атмосферного воздуха и воды.

С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнений выбросами паров растворителя должен быть организован постоянный контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) по ГОСТ 17.2.3.02-78.

(Введен дополнительно, Изм. № 5).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки краски - по ГОСТ 9980.1-80.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.2. Показатели 9 и 10 табл 2 определяют по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3.3. **(Исключен).**

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИИ

4.1а. Отбор проб - по ГОСТ 9980.2-86.

4.1. Подготовка образцов к испытанию

Цвет пленки, время высыхания, стойкость пленки к статическому воздействию воды, условную светостойкость определяют на пластинках размером 70 ´ 150 мм из стали марок 08кп и 08пс толщиной 0,5 - 1,0 мм по ГОСТ 16523-89 или проката холоднокатаного марки 08кп по ГОСТ 9045-80 или из черной горячекатаной жести толщиной 0,25 - 0,32 мм. Укрывистость и твердость пленки определяют на стекле для фотографических пластинок размером 9 ´ 12 - 1,2 по ТУ 21-0284461-058-90. Массовую долю летучих и пленкообразующих веществ, степень перетира, вязкость определяют в неразбавленной краске. В случае повышения вязкости красок выше нормы при

разбавлении краски уайт-спиритом (нефрасом-С4-155/200) в количестве не более 5 %, условная вязкость должна соответствовать п.4табл.2

Краску перед испытанием перемешивают, разбавляют уайт-спиритом (нефрасом-С4-155/200) (ГОСТ 3134-78) до вязкости 65-80 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4), фильтруют через сито с сеткой 056 гост 6613-86и наносят кистью на подготовленные по ГОСТ 8832-76, разд. 3 пластинки. Для определения времени высыхания и твердости краску наносят одним слоем, для определения стойкости клеечки к статическому воздействию воды и условной светостойкости - двумя слоями. При определении цвета краску наносят до полного укрытия подложки. Каждый слой краски сушат при (20 ± 2) °С в течение 24 ч. При определении условной светостойкости первый слой краски сушат при (20 ± 2) °С в течение 24 ч, второй - при (20 ± 2) °С в течение 120 ч.

Толщина однослойного покрытия после высыхания должна быть 25 - 30 мкм, двуслойного - 50 - 60 мкм.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).

Цвет высохшей пленки краски определяют методом визуального сравнения с цветом соответствующих образцов (эталонов) цвета «Картотеки» или контрольных образцов цвета при естественном или искусственном дневном рассеянном свете. Сравнимые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 300 - 500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности. При разногласиях в оценке за окончательный результат принимают определение цвета при естественном дневном свете.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

Массовую долю пленкообразующего вещества и летучего вещества в краске определяют по ГОСТ 17537-72. В качестве растворителя применяют ацетон (ГОСТ 2768-84) или смесь ацетона с этиловым спиртом (ГОСТ 17299-78) в соотношении 3:2 по объему, или толуол (ГОСТ 9880-76).

При определении массовой доли летучего вещества навеску испытуемой краски массой 1,5 - 2 г помещают в сушильный шкаф и выдерживают при температуре (140 ± 2) °С. Первое взвешивание производят через 1,5 ч выдержки в шкафу, а последующие через каждые 30 мин до постоянной массы.

Допускается определение массовой доли летучего вещества под инфракрасной лампой при температуре (140 ± 2) °С.

При разногласиях в оценке массовой доли летучих веществ окончательным результатом является определение в сушильном шкафу.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

Условную вязкость краски определяют по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

4.5; 4.6. **(Исключены, Изм. № 5).**

. Время высыхания до степени 3 определяют по гост 19007-73, при этом допускается удаление бумаги с помощью легкой кисти или сдуванием без повреждения пленки.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.8. (Исключен, Изм. № 6).

. Допускается применение ртутно-кварцевых ламп ДРТ-375, ПРК-2. Образцы от лампы помещают на расстоянии (350 ± 5) мм. Установившийся режим лампы: напряжение - (120 ± 6) В, сила тока - $(3,75 \pm 0,25)$ А.

Облучение пленки проводят в течение времени, указанного в подпункте 9, табл 2.

Облученные образцы осматривают невооруженным глазом и сравнивают с необлученными. Допускается незначительное изменение цвета и незначительное поматовение пленки краски.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

. Стойкость пленки к статическому воздействию поды определяют по ГОСТ 9.403-80, разд. 2. При этом после выдержки в воде и течение времени, указанного в подпункте 10 табл 2. образцы выдерживают на воздухе при (20 ± 2) °С в течение 2 ч и осматривают внешний вид пленки невооруженным глазом. Пленка не должна разрушаться, отслаиваться, морщиться, пузыриться. Допускается незначительное поматовение и незначительное изменение цвета пленки краски.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка - по ГОСТ 9980.3-86, гр. 13.

5.2. Маркировка - по ГОСТ 9980.4-86.

При маркировке транспортной тары должен быть нанесен знак опасности по ГОСТ 19433-88 (класс 3, классификационный шифр 3313).

5.3. Транспортирование и хранение - по ГОСТ 9980.5-86.

5.4. Способ применения красок масляных, готовых к применению, предназначенных для розничной торговли, указан в приложении 1

Разд. 5. **(Измененная редакция, Изм. № 5).**

6.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие красок масляных, готовых к применению, требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

6.2. Гарантийный срок хранения - шесть месяцев со дня изготовления.

Разд. 6. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Обязательное

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ КРАСОК МАСЛЯНЫХ И АЛКИДНЫХ, ГОТОВЫХ К ПРИМЕНЕНИЮ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ РОЗНИЧНОЙ ТОРГОВОЙ СЕТИ

Краски масляные, готовые к применению, применяются для наружных и внутренних отделочных работ (за исключением окраски полов) и для окраски металлических и деревянных изделий.

Перед нанесением краску тщательно перемешивают. Для разбавления краски при необходимости применяют бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности, разбавитель для масляных красок, скипидар.

Краску наносят кистью или валиком ровным слоем на сухую, предварительно очищенную от жира, пыли, грязи и старой отслоившейся краски поверхности, одним или двумя слоями. Время высыхания каждого слоя при (20 ± 2) °С - 24 ч.

Расход краски на однослойные покрытия 55-240 г/м² в зависимости от цвета.

Краски хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, действия тепла и прямых солнечных лучей.

Меры предосторожности: при проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение, для защиты рук применять резиновые перчатки.

БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

ТАБЛИЦА
соответствия изменившихся обозначений цветов красок
масляных цветных и номеров картотеки цветовых эталонов

По ГОСТ 10503-71 с изменениями № 1, 2, 3, 4		По ГОСТ 10503-71 с изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, 6	
цвет	номер образца цвета картотеки	цвет	номер образца цвета картотеки
Темно-красный	5, допуск по утвержденному образцу	Темно-красный	5, контрольный образец
Темно-желтый	209, допуск по утвержденному образцу	Темно-желтый	209, контрольный образец
Зеленый	304 308	Зеленый	304, 306
Желто-зеленый	350, 331	Желто-зеленый	331, 350
Фисташковый	382, допуск по утвержденному образцу	Фисташковый	382, контрольный образец
Голубой	424, допуск по утвержденному образцу	Голубой	424, контрольный образец
Синий	427, 476	Синий	422, 438
Светло-голубой	По утвержденному образцу в пределах допусков	Светло-голубой	448, контрольный образец
Темно-серый	509, 526	Темно-серый	526, 527
Коричневый	619, 623	Коричневый	619 622
Оранжевато- бежевый	625, допуск по утвержденному образцу	Оранжевато- бежевый	625, контрольный образец
Красно- коричневый	635, допуск по утвержденному образцу	Красно- коричневый	424, контрольный образец

(Измененная редакция, Изм. № 5, 6).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности
РАЗРАБОТЧИКИ В. А. Березин, К. Т. Сулимова, О. Г. Курбатова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного
комитета СССР по стандартам от 05.08.71 № 1358

3. ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ - 1 раз в пять лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 10503-63

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 9.403-80	2.4
ГОСТ 12.1.005-88	2а.4
ГОСТ 12.1.007-76	2а.1
ГОСТ 12.3.005-75	2а.3
ГОСТ 12.4.011-89	2а.6
ГОСТ 12.4.021-75	2а.4
ГОСТ 17.2.3.02-78	2а.7
ГОСТ 2768-84	4.3
ГОСТ 3134-78	4.1
ГОСТ 5233-89	2.4
ГОСТ 6589-74	2.4
ГОСТ 6613-86	4.1
ГОСТ 8420-74	2.4
ГОСТ 8784-75	3.4
ГОСТ 8832-76	4.1
ГОСТ 9045-80	4.1
ГОСТ 9880-76	4.3
ГОСТ 9980.1-86	3.1
ГОСТ 9980.2-86	4.1а
ГОСТ 9980.3-86	5.1
ГОСТ 9980.4-86	5.2
ГОСТ 9980.5-86	5.3
ГОСТ 16523-89	4.1
ГОСТ 17299-78	4.3
ГОСТ 17537-72	2.4
ГОСТ 19007-73	2.4

ГОСТ 19433-88	5.2
ГОСТ 21903-76	2.4
ТУ 21-0284461-058-90	4.1

6. Срок действия продлен до 01.07.95 Постановлением Госстандарта от 29.12.90 № 3742

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1993 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в августе 1975 г., июне 1980 г., июне 1984 г., июле 1989 г., декабре 1990 г. (ИУС 9-75, 9-80, 10-84, 12-89, 5-91)